



# Naftochem<sup>®</sup>

Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne  
Spółka z o.o. ul. Józefitów 11/8, 30-039 Kraków

**INFORMACJA TECHNICZNA**

## **FEROKOL<sup>®</sup> EPS 15**

### **ZASTOSOWANIE**

**Olej Ferokol EPS-15** przeznaczony jest do obróbki skrawaniem stali trudno skrawalnych w trudnych warunkach obróbki przy szlifowaniu, toczeniu, głębokim wierceniu, frezowaniu, przeciąganiu.

**Olej Ferokol EPS-15** zawiera bardzo aktywne kombinacje dodatków, które zapewniają długi czas eksploatacji narzędzi oraz wysoką ekonomiczność przy procesie wiercenia.

### **CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU**

**Olej Ferokol EPS-15** produkowany jest na bazie głębokorafinowanych olejów mineralnych i oleju pochodzenia roślinnego z dodatkami smarnymi i przeciwzużyciowymi.

**Olej Ferokol EPS 15** nie zawiera chloru, PCB oraz dioksyn i furanów.

### **WŁASNOŚCI**

- kolor brązowy
- lepkość kinematyczna w temp. 40°C, mm<sup>2</sup>/s 13,0 – 16,0
- temperatura zapłonu, °C, nie niższa niż 160
- badanie działania korodującego na płytkach ze stali w temp. 100°C/3h wytrzymuje
- obciążenie zespawania, daN, nie niższe niż 785

Olej mineralny	Tłuszcz	Fosfor	Chlor	Siarka	
				czynna	związana
+	+	+	-	+	+

### **PRZECHOWYWANIE**

**Olej Ferokol EPS-15** należy przechowywać w opakowaniach stalowych lub polietylenowych zabezpieczających produkt przed dostępem wilgoci i zanieczyszczeń mechanicznych.

Dopuszcza się okres przechowywania oleju do 2 lat.

### **INFORMACJI UDZIELA:**

- Dział Sprzedaży, Marketingu i Aplikacji: tel./fax 12 421 59 08, 664 099 045  
513 049 288, e-mail: sprzedaz@naftochem.pl

- Dział Głównego Technologa: tel. 664 133 569, e-mail: technolog@naftochem.pl

- Laboratorium: tel. 12 632 51 11, e-mail: laboratorium@naftochem.pl