



Naftochem[®]

Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne
Spółka z o.o. ul. Józefitów 11/8, 30-039 Kraków

INFORMACJA TECHNICZNA

FEROKOL[®] 22

ZASTOSOWANIE

Ferokol 22 przeznaczony jest do obróbki skrawaniem (również na automatach tokarskich) metali nieżelaznych, stali i żeliwa oraz do przeciągania i gwintowania metali nieżelaznych i ich stopów.

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Ferokol 22 jest olejem nieemulgującym, w skład którego wchodzi gębokorafinowane oleje mineralne, dodatki smarne typu tłuszczowego, dodatki przeciwkorozyjne, poprawiające odporność na pienienie, przeciwutleniające, zmniejszające mgłę olejową.

WŁASNOŚCI

- | | |
|---|--|
| - wygląd w temperaturze 20±5°C | jednorodna, klarowna ciecz
barwy żółtej do brązowej |
| - lepkość kinematyczna w temp. 40°C, mm ² /s | 20,55 – 24,2 |
| - temperatura zapłonu, °C, nie niższa niż | 140 |
| - temperatura krzepnięcia, °C, nie wyższa niż | -10 |
| - liczba zmydlenia, mg KOH/g, nie niższa niż | 15 |

PRZECHOWYWANIE

Ferokol 22 należy przechowywać w opakowaniach stalowych lub polietylenowych zabezpieczających produkt przed dostępem wilgoci i zanieczyszczeń mechanicznych. Dopuszcza się okres przechowywania oleju do 2 lat.

INFORMACJI UDZIELA:

DZIAŁ SPRZEDAŻY:

tel.: +48 513 049 288,
+48 664 099 045
e-mail: sprzedaz@naftochem.pl

DZIAŁ TECHNOLOGICZNY:

Mobile: +48 664 133 569
e-mail: technolog@naftochem.pl