



Naftochem[®]

Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne
Spółka z o.o. ul. Józefitów 11/8, 30-039 Kraków

INFORMACJA TECHNICZNA

FEROKOL[®] 22 F

ZASTOSOWANIE

Olej **Ferokol 22 F** przeznaczony jest do obróbki na automatach tokarskich stali i żeliwa.

Zapewnia zmniejszenie zużycia narzędzi skrawających przy obróbce elementów stalowych od 30 do 50% oraz znaczną poprawę gładkości obrabianej powierzchni.

Nadaje się również do przeciągania i gwintowania metali nieżelaznych i ich stopów.

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Olej **Ferokol 22 F** produkowany jest na bazie gębokorafinowanych olejów mineralnych i oleju pochodzenia roślinnego z dodatkami smarnymi i przeciwzużyciowymi.

Olej **Ferokol 22 F** nie zawiera chloru ani siarki, PCB, PCT, PBB, dioksyn i furanów.

WŁASNOŚCI

- kolor	żółty
- lepkość kinematyczna w temp. 40°C, mm ² /s	20,55 – 24,2
- temperatura zapłonu, °C, nie niższa niż	160
- własności smarne, obciążenie zespawania, daN, nie niżej	196

PRZECHOWYWANIE

Ferokol 22 F należy przechowywać w opakowaniach stalowych lub polietylenowych zabezpieczających produkt przed dostępem wilgoci i zanieczyszczeń mechanicznych. Dopuszcza się okres przechowywania oleju do 2 lat.

INFORMACJI UDZIELA:

DZIAŁ SPRZEDAŻY:

tel.: +48 513 049 288,
+48 664 099 045
e-mail: sprzedaz@naftochem.pl

DZIAŁ TECHNOLOGICZNY:

Mobile: +48 664 133 569
e-mail: technolog@naftochem.pl