



Naftochem[®]

Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne
Spółka z o.o. ul. Józefitów 11/8 30-039 Kraków

INFORMACJA TECHNICZNA

OLEJE FB-KM DO FORM BETONU KOMÓRKOWEGO

ZASTOSOWANIE

Oleje **FB-KM** stosowane są do smarowania form stalowych jako środki antyadhezyjne przy produkcji elementów z betonu komórkowego.

SKŁAD OGÓLNY

Oleje **FB-KM** produkowane są na bazie głębokorafinowanego oleju mineralnego. Zawierają dodatki zapobiegające przywieraniu betonu do form.

WŁASNOŚCI

	FB KM-85	FB KM-100	FB KM-150	FB KM-150/2
- wygląd	jednorodna, klarowna ciecz barwy jasnobrazowej			
- lepkość kinematyczna w temperaturze 40°C, mm ² /s, nie niższa niż	80-90	100-110	135-165	135-165
-temperatura zapłonu, °C nie niższa niż	200	200	200	200
- temperatura płynięcia, °C, nie wyższa niż	-10	-10	-10	-10
- liczba kwasowa, mgKOH/g, nie niższa niż	4	4	4	2

PRZECHOWYWANIE

Oleje **FB-KM** należy przechowywać w opakowaniach stalowych lub polietylenowych zabezpieczających produkt przed dostępem wilgoci i zanieczyszczeń mechanicznych. Dopuszcza się okres przechowywania do 2 lat.

INFORMACJI UDZIELA :

DZIAŁ SPRZEDAŻY:

tel.: +48 513 049 288,
+48 664 099 045
e-mail: sprzedaz@naftochem.pl

DZIAŁ TECHNOLOGICZNY:

Mobile: +48 664 133 569
e-mail: technolog@naftochem.pl

