



# Naftochem®

Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne  
Spółka z o.o. ul. Józefitów 11,8, 30-039 Kraków

## INFORMACJA TECHNICZNA EMULKOL® WO

### ZASTOSOWANIE

**Emulkol WO** stosuje się w postaci emulsji wodnej, jako ciecz chłodząco - smarującą w procesach obróbki skrawaniem stali, żeliwa i metali kolorowych.

**Polecany jest szczególnie do obróbki stali trudnoskrawalnych.**

W zależności od rodzaju obróbki najczęściej stosuje się emulsje o następujących stężeniach:

- szlifowanie	2 %
- toczenie	4 – 5 %
- frezowanie	5 – 8 %
- wiercenie otworów płytkich	5 – 8 %
- wiercenie otworów głębokich	8 – 10 %
- gwintowanie	8 – 10 %
- rozwiercanie	8 – 10 %

### CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

**Emulkol WO** jest koncentratem chłodziwa wysokoolejowego. Zawiera olej mineralny głębokorafinowany, emulgatory, inhibitory korozji, dodatki smarne, biobójcze.

Nie zawiera azotynów, PCB, PCT ani innych nośników chloru, związków siarki i fosforu. Charakteryzuje się dobrymi własnościami smarnymi i trwałością w czasie eksploatacji.

**Emulkol WO** zawiera ok. 65% oleju mineralnego.

Współczynnik refraktometryczny wynosi 0,912.

### WŁASNOŚCI

- wygląd jednorodna, klarowna ciecz barwy brązowej
- lepkość kinematyczna w temp. 40°C, nie wyższa niż 250

Własności 2% emulsji na wodzie o twardości 15°N:

- wygląd mleczna
- stabilność wytrzymuje
- pH 9,0 – 9,5
- własności przeciwkorozyjne metodą Herberta, ocena liczbowa H0

### PRZECHOWYWANIE

Olej emulgujący **Emulkol WO** należy przechowywać w szczelnych i zamkniętych opakowaniach stalowych lub polietylenowych zabezpieczających produkt przed dostępem wilgoci i zanieczyszczeń mechanicznych.

Graniczne temperatury przechowywania wynoszą -5°C do +40°C, a okres przechowywania nie powinien przekroczyć 1 roku.

## **SPORZĄDZANIE EMULSJI**

Emulsję sporządza się przez dodanie koncentratu oleju **Emulkol WO** małymi porcjami do wody o temperaturze 20°C – 25°C przy równoczesnym intensywnym mieszaniu.

Szczególnie zaleca się sporządzanie emulsji za pomocą urządzeń inżektorowych, gwarantujących dokładne zemulgowanie koncentratu.

## **EKSPLOATACJA EMULSJI**

Długotrwałe i właściwe użytkowanie emulsji można uzyskać stosując następujące zalecenia:

- mycie i odkażanie układu emulsyjnego przed wprowadzeniem nowej emulsji;
- stosowanie wody o twardości poniżej 15°N i pH powyżej 6;
- kontrolę stężenia emulsji za pomocą refraktometru;
- utrzymywanie emulsji w stanie czystości i nie wprowadzenie żadnych zanieczyszczeń, które powodują skażenie emulsji i silny rozwój bakterii;
- ewentualne przecieki olejów z układu smarującego, które sprzyjają rozwojowi bakterii, należy zbierać z powierzchni chłodziwa.

W przypadku dłuższego postoju obrabiarki zaleca się okresowe natlenianie emulsji np. przez włączenie na kilka minut samego układu zasilania chłodziwa. Szczegółową instrukcję stosowania chłodziw emulsyjnych dostarczamy na żądanie.

## **UTYLIZACJA ZUŻYTEJ EMULSJI**

Odpowiednie są wszystkie powszechnie stosowane metody. Preferuje się metodę ultrafiltracji i koagulacji sedymentacyjnej. Zużyte emulsje są utylizowane między innymi przez firmę AQUA S.A. w Bielsku -Białej, ul. Bestwińska 63, tel.33 815-72-41 wew. 426

## **INFORMACJI UDZIELA:**

### **DZIAŁ SPRZEDAŻY:**

tel.: +48 513 049 288,  
+48 664 099 045  
e-mail: sprzedaz@naftochem.pl

### **DZIAŁ TECHNOLOGICZNY:**

Mobile: +48 664 133 569  
e-mail: technolog@naftochem.pl