



Naftochem[®]

Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne
Spółka z o.o. ul. Józefitów 11/8, 30-039 Kraków

INFORMACJA TECHNICZNA

EMULKOL[®] PS

ZASTOSOWANIE

Emulkol PS jest półsyntetycznym chłodziwem emulgującym powszechnego stosowania do obróbki stali, żeliwa, miedzi, aluminium oraz ich stopów.

W zależności od rodzaju obróbki najczęściej stosuje się emulsje o następujących stężeniach:

- szlifowanie	3 – 5 %
- toczenie zgrubne	3 – 5 %
- toczenie gładkościowe	5 – 8 %
- rozwiercanie wykańczające	5 – 8 %
- gwintowanie	5 – 8 %
- wyłaczanie	8 – 20 %

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Olej emulgujący **Emulkol PS** jest kompozycją zawierającą głębokorafinowany olej naftowy, emulgatory jonowe i niejonowe, inhibitory korozji, dodatki poprawiające własności smarne i odporność na pienienie oraz biobójcze. **Emulkol PS** tworzy z wodą drobnodispersyjne emulsje tzw. mikroemulsje. Chłodziwo wytwarzane na jego bazie charakteryzuje się dużą trwałością w czasie eksploatacji, dobrymi własnościami smarowymi i chłodzącymi. **Emulkol PS** nie zawiera azotynu sodowego zaliczanego do truczyn i powodującego zanieczyszczenia wód związkami rakotwórczymi. Zawiera małą ilość oleju przez co jest łatwiej rozkładalny biologicznie w ściekach.

Emulkol PS zawiera ok. 30% oleju mineralnego.

Współczynnik refraktometryczny wynosi 1,224.

WŁASNOŚCI

- wygląd	jednorodna, klarowna ciecz barwy żółtej
- lepkość kinematyczna w temp. 40°C, mm ² /s, nie wyższa niż	200
- własności 3% emulsji na wodzie o twardości 15°N;	
- wygląd	lekko mleczna, opalizująca
- stabilność	wytrzymuje
- pH	9,0 – 9,5
- własności przeciwkorozyjne metodą Herberta, ocena liczbowa	HO

PRZECHOWYWANIE

Emulkol PS należy przechowywać w opakowaniach stalowych lub polietylenowych zabezpieczających produkt przed dostępem wilgoci i zanieczyszczeń mechanicznych. Graniczne temperatury przechowywania wynoszą od -15°C do +40°C, a okres magazynowania nie powinien przekraczać 1 roku.

Emulkolu PS nie wolno przechowywać w opakowaniach ocynkowanych.

PRZYGOTOWANIE UKŁADU

Jest bardzo ważne, aby układ przed napełnieniem nową emulsją został właściwie umyty i zdezynfekowany. Szczególnie istotne jest usunięcie szlamów i osadów będących skupiskiem mikroorganizmów. Służy do tego środek myjąco-dezynfekujący **Grotanol SR-1**, który należy wprowadzić w stężeniu 1–3% do układu zużytej emulsji.

Przy użyciu tego środka należy bezwzględnie przestrzegać instrukcji podanej przez producenta. **Grotanol SR-1** powinien przebywać w pracującym układzie minimum 12 godzin. Nie zaleca się w tym czasie obróbki skrawaniem. Dla układów bardzo zabrudzonych należy stosować 3% stężenie **Grotanolu SR-1**. W przypadku braku tego środka, przemyć układ wodą, a następnie 2% emulsją **Emulkolu PS**.

SPORZĄDZANIE EMULSJI

Emulsję sporządza się przez dodawanie oleju cienkim strumieniem do wody przy ciągłym mieszaniu. Korzystnie jest stosować wodę o temp. 20 – 25°C. Szczególnie zaleca się sporządzanie emulsji za pomocą urządzeń inżektorowych gwarantujących uzyskanie emulsji drobnodispersyjnej.

PIELĘGNACJA CHŁODZIWA

Dla zapobieżenia mikrobiologicznemu skażeniu chłodziwa i wydłużeniu czasu jego eksploatacji konieczne jest przestrzegania zasad higieny zarówno w czasie pracy jak i podczas sporządzania chłodziwa. Należy zwrócić szczególną uwagę na czystość zbiorników i jakość mikrobiologiczną wody.

Zaleca się codzienną kontrolę pH i stężenia chłodziwa.

W przypadku dłuższego postoju obrabiarki zaleca się okresowe natlenianie emulsji np. przez włączenie na kilka minut samego układu zasilania chłodziwa.

Szczegółową instrukcję stosowania chłodziw emulsyjnych dostarczamy na żądanie.

UTYLIZACJA ZUŻYTEJ EMULSJI

Odpowiednie są wszystkie powszechnie stosowane metody. Preferuje się metodę ultrafiltracji i koagulacji sedymentacyjnej. Zużyte emulsje są utylizowane między innymi przez firmę AQUA S.A w Bielsku Białej, ul. Bestwińska 63 tel.(033) 815-72-41 wew.426.

INFORMACJI UDZIELA:

DZIAŁ SPRZEDAŻY:

tel.: +48 513 049 288,

+48 664 099 045

e-mail: sprzedaz@naftochem.pl

DZIAŁ TECHNOLOGICZNY:

Mobile: +48 664 133 569

e-mail: technolog@naftochem.pl