



# Naftochem®

Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne  
Spółka z o.o. ul. Józefitów 11/8, 30-039 Kraków

## INFORMACJA TECHNICZNA

# OLEJ OCHRONNY ANTYKOL M-100

### ZASTOSOWANIE

Olej ochronny **Antykol M-100** stosuje się do czasowej ochrony przed korozją zewnętrzną powierzchni metalowych maszyn i urządzeń, przyrządów pomiarowych oraz innych, z wyjątkiem silników spalinowych i łożysk tocznych.

Czas działania ochronnego Antykolu M-100 wynosi, zależnie od warunków składowania, od 8 do 15 miesięcy.

### SKŁAD OGÓLNY

Olej ochronny **Antykol M-100** produkowany jest na bazie gębokorafinowanego oleju mineralnego. Zawiera dodatki przeciwkorozyjne i przeciwutleniające.

### WŁASNOŚCI

- lepkość kinematyczna w temp. 40°C, mm <sup>2</sup> /s	90,0 – 110,0
- lepkość kinematyczna w temp. 100°C, mm <sup>2</sup> /s	50,0 – 65,0
- temperatura zapłonu, °C, nie niższa niż	190
- temperatura płynięcia, °C, nie niższa niż	-15
- własności przeciwkorozyjne w komorze solnej aerozolowej, wytrzymałe, godzin	48
- własności przeciwkorozyjne w roztworze soli nieorganicznych	brak korozji
- badanie w komorze klimatycznej /stały klimat bez roszczenia płytek/ wytrzymałe, godzin	192
- badanie w komorze aerozolowej z roszczeniem płytek, wytrzymałe, godzin	120

### PRZECHOWYWANIE

Olej ochronny **Antykol M-100** należy przechowywać w opakowaniach stalowych lub polietylenowych zabezpieczających produkt przed dostępem wilgoci i zanieczyszczeń mechanicznych.

Dopuszcza się okres przechowywania oleju **Antykol M-100** do 2 lat.

### INFORMACJI UDZIELA:

#### DZIAŁ SPRZEDAŻY:

tel.: +48 513 049 288,

+48 664 099 045

e-mail: sprzedaz@naftochem.pl

**DZIAŁ TECHNOLOGICZNY:**

Mobile: +48 664 133 569

e-mail: [technolog@naftochem.pl](mailto:technolog@naftochem.pl)