



Naftochem®

Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne
Spółka z o.o. ul. Józefitów 11/8, 30-039 Kraków

INFORMACJA TECHNICZNA

SMAR OCHRONNY AKORIN N

ZASTOSOWANIE

Smar ochronny **Akorin N** przeznaczony jest do ochrony czasowej przed korozją atmosferyczną wyrobów metalowych, maszyn i urządzeń, w tym również łożysk tocznych, w czasie składowania i transportu w normalnych i trudnych warunkach klimatycznych, szczególnie w atmosferze przemysłowej, klimacie morskim oraz klimacie tropikalnym.

Smar **Akorin N** może być stosowany do konserwacji podzespołów maszyn rolniczych takich jak:

- przekładnie zębate otwarte
- przekładnie łańcuchowe, z łańcuchami ogniowymi i drabinkowymi
- przeguby, śruby regulacyjne, wielowypusty, wrzeciona itp.

Czas ochrony przed korozją wynosi minimum 1 rok. Po tym okresie sprawdzić i ewentualnie uzupełnić ubytki powłoki ochronnej.

SKŁAD OGÓLNY

Smar **Akorin N** produkowany jest na bazie głębokorafinowanego oleju naftowego i zagęszczacza węglowodorowego. Zawiera dodatki przeciwkorozyjne, przeciwutleniające oraz dodatki polepszające przyczepność do powierzchni metalowych.

SPOSÓB UŻYCIA

Powierzchnia przeznaczona do zakonserwowania smarem **Akorin N** powinna być oczyszczona z zanieczyszczeń mechanicznych takich jak kurz, opiłki, błoto, rdza oraz ze smarów, resztek soli i wilgoci. Smar **Akorin N** jest przystosowany do nanoszenia na powierzchnie metalowe na zimno przez smarowanie w stanie stopionym w temperaturze od 70°C do 100°C metodą zanurzeniową lub pędzlem.

WŁASNOŚCI

Produkowane są trzy rodzaje smarów ochronnych **Akorin N**.

- Akorin N - 1
- Akorin N - 2
- Akorin N - 3

różniące się konsystencją i temperaturą kroplenia. Smary ochronne **Akorin N** powinny być barwy brązowej do ciemnobrązowej o plastycznej, lekko ciągliwej teksturze.

	N – 3	A K O R I N N – 2	N – 1
- penetracja w temp. 25°C bez ugniatania	180 – 250	250 – 300	300 – 380
- temp. kroplenia, °C, nie niższa niż	60	55	50
- badanie działania korodującego na płytkach z miedzi, w temp. 100°C w czasie 3h	b r a k k o r o z j i		
- badanie własności ochronnych w roztworze 3 % NaCl w temp. 20± 2°C, stopień skorodowania	po 15 cyklach 0	po 12 cyklach 0	po 10 cyklach 0

PRZECHOWYWANIE

Smary ochronne **Akorin N** należy przechowywać w pomieszczeniach suchych, zabezpieczonych przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych. Dopuszcza się okres przechowywania smarów **Akorin N** do 5 lat.

INFORMACJI UDZIELA :

DZIAŁ SPRZEDAŻY:

tel.: +48 513 049 288,
+48 664 099 045
e-mail: sprzedaz@naftochem.pl

DZIAŁ TECHNOLOGICZNY:

Mobile: +48 664 133 569
e-mail: technolog@naftochem.pl