



Naftochem®

Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne
Spółka z o.o. ul. Józefitów 11/8, 30-039 Kraków

INFORMACJA TECHNICZNA

EMULKOL® BA

ZASTOSOWANIE

Emulkol BA stosuje się w postaci emulsji wodnej jako ciecz smarująco-chłodzącą przy obróbce skrawaniem stali, żeliwa, metali nieżelaznych i ich stopów.

Zalecane stężenie emulsji do poszczególnych rodzajów obróbki:

- szlifowanie	2 – 4 %
- toczenie zgrubne	3 – 5 %
- toczenie gładkościowe	5 – 8 %
- rozwiercanie wykańczające	5 – 8 %
- gwintowanie	5 – 8 %

SKŁAD OGÓLNY

Emulkol BA jest koncentratem chłodziwa mikroemulsyjnego, w skład którego wchodzi głębokorafinowany olej mineralny, emulgatory, inhibitory korozji, dodatki poprawiające własności smarne, dodatki przeciwdziałające rozwojowi mikroorganizmów oraz dodatki przeciwpienne.

Nie zawiera amin drugorzędowych, które mogą powodować powstawanie nitrozoamin w eksploatowanym chłodziwie.

Emulkol BA zawiera ok. 40% oleju mineralnego.

Współczynnik refraktometryczny wynosi 1,34.

WŁASNOŚCI

- wygląd	jednorodna, klarowna ciecz barwy żółtej do brązowej
- lepkość kinematyczna w temp. 40°C, mm ² /s nie wyższa niż	200
- własności 2% emulsji na wodzie o twardości 15°N	
- wygląd	przeźroczysta do opalizującej
- stabilność	wytrzymuje
- pH	9,0 – 9,5
- własności przeciwkorozyjne metodą Herberta, ocena liczbowa	H0

PRZECHOWYWANIE

Emulkol BA należy przechowywać w opakowaniach stalowych lub polietylenowych zabezpieczających produkt przed dostępem wilgoci i zanieczyszczeń mechanicznych. Graniczne temperatury przechowywania wynoszą od -15°C do +40°C, a okres magazynowania nie powinien przekraczać 1 roku.

INFORMACJI UDZIELA:

DZIAŁ SPRZEDAŻY:

tel.: +48 513 049 288,

+48 664 099 045

e-mail: sprzedaz@naftochem.pl

DZIAŁ TECHNOLOGICZNY:

Mobile: +48 664 133 569

e-mail: technolog@naftochem.pl